



Lamiere conformi ai requisiti della marcatura CE. Certificato di conformità CE n° 0948-CPR-0617 Rev. 00 emesso da TUV SUD-Italia in data 14/05/2024.

Plates in compliance with CE marking requirements. Certificate conformity n° 0948-CPR-0617 Rev. 00 from TUV SUD-Italia on 14/05/2024.



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

in accordo al regolamento UE N. 305/2011

0948
24

N. 040063S355J2 rev. 00

- 1) Codice identificazione **1.0577**
- 2) Tipo **Lamiera** secondo UNI EN 10025-2 **S355J2** Spessore (mm) **>40≤63**
- 3) Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
Acciai destinati ad uso strutturale o ingegneria civile.
- 4) Fabbricante: Siderscal Srl: Via Torricelli 25, 37136, Verona (VR);
Stabilimento operativo: Viale Risorgimento 66, 45011, Adria (RO)
- 5) Sistema di verifica della costanza della prestazione del prodotto di costruzione: 2+
- 6) Norma armonizzata di riferimento: EN 10225-1:2004
Organismo Notificato: TÜV Italia Srl: Viale Fulvio Testi, 20126, Milano (MI)
Codice Identificativo: 0948; Certificato CPR: 0617; Data di Emissione: 14/05/2024
- 7) Prestazioni del prodotto:

Caratteristiche Essenziali	Prestazione	Specifica Tecnica Armonizzata
Tolleranze sulle dimensioni e forma	7.7.1 Conforme alle specifiche ordine	EN 10025-1:2004 EN10025-2:2019
Allungamento	7.3.1 $\geq 19\%$	EN 10025-1:2004 EN10025-2:2019
Resistenza alla Trazione	7.3.1 470 ÷ 630 Mpa	EN 10025-1:2004 EN10025-2:2019
Carico Unitario di Snervamento	7.3.1 ≥ 335 Mpa	EN 10025-1:2004 EN10025-2:2019
Resilienza	7.3.1 + 7.3.2 ≥ 27 J	EN 10025-1:2004 EN10025-2:2019
Saldabilità	7.2 + 7.4.1	EN 10025-1:2004 EN10025-2:2019
Durabilità (composizione chimica)	7.2 + 7.4.3	EN 10025-1:2004 EN10025-2:2019

- 8) La prestazione da cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 7.
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Si dichiara inoltre che l'organismo notificato, TUV SUD-Italia

[N. 0948] ha effettuato:

-Ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo della produzione in fabbrica.

-Sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo il sistema di valutazione e verifica della costanza della produzione in fabbrica numero 0948-CPR-0617 Rev. 00.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Ing. Franceschetti Matteo-Quality Manager

Adria, 14/05/2024